

DB POWER 100

Batteria per impianti semaforici e sequenziali

VRLA / SMF 12 V 100 Ah – a piastra piana, esente da manutenzione

CODICE PRODOTTO

DB940SE

Descrizione

DB POWER 100 è una batteria al piombo regolata da valvola (VRLA), di tipo SMF (Sealed Maintenance Free) a piastra piana, impiegata per l'alimentazione e il backup degli impianti semaforici e sequenziali da cantiere.

Grazie alla chiusura ermetica e al design sigillato non richiede manutenzione: i gas generati internamente si ricombinano in acqua, eliminando il rabbocco. L'acido è immobilizzato dal separatore AGM, perciò la batteria è a prova di perdite e installabile in qualsiasi posizione.

È ecologica: in esercizio non necessita di aggiunta o sostituzione di acqua e non emette gas o fumi in condizioni normali, potendo così essere collocata in prossimità dell'elettronica dell'impianto.

Punti di forza

ESENTE DA MANUTENZIONE	SIGILLATA VRLA	OGNI POSIZIONE	PIASTRA PIANA	ECOLOGICA
Nessun rabbocco d'acqua	A prova di perdite, con valvola	Acido immobilizzato (AGM)	Tipo inverter / standby	Senza emissioni in esercizio

Dati di sintesi

TENSIONE / CAPACITÀ 12 V · 100 Ah	TIPOLOGIA VRLA / SMF	PESO – INGOMBRO ≈ 29 kg
---	--------------------------------	-----------------------------------

Caratteristiche tecniche

GENERALE	
Tipo	VRLA (regolata da valvola) – SMF, a piastra piana
Tensione nominale	12 V
Capacità nominale	100 Ah (regime 10 h, C10)
Tecnologia	Separatore AGM in fibra di vetro; acido immobilizzato
Posizione di montaggio	Qualsiasi (nessun acido libero)
DIMENSIONI E PESO	
Lunghezza (L)	330 mm
Larghezza (W)	173 mm
Altezza (H)	217 mm
Altezza ai terminali	220 mm
Peso	≈ 29 kg

Terminale	A bullone, tipo B5
Contenitore	ABS / PP
CARICA (a 25 °C)	
Tensione di mantenimento (float)	2,25 ± 0,1 V/elemento → 13,5 V
Tensione di carica (ciclica)	2,40 V/elemento → 14,4 V
Corrente di carica raccomandata	0,2 C ≈ 20 A (massima)
Temperatura di funzionamento	25 °C (campo tipico; verificare con il costruttore)
COSTRUZIONE	
Valvola di sicurezza	Gomma EPDM
Elettrolita	Acido solforico + acqua distillata (immobilizzato)
Separatore	AGM (fibra di vetro)
Griglia	Lega piombo-calcio-stagno (Pb-Ca-Sn)

Indicazioni di posa, uso e conservazione

- Installare in ambiente aerato e collegare rispettando le polarità; non cortocircuitare i terminali.
- Caricare in tampone alla tensione indicata; per stoccaggio prolungato eseguire ricariche periodiche.
- Conservare in luogo fresco e asciutto; evitare scariche profonde ripetute.
- Ispezione periodica: tensione, integrità/aspetto e serraggio dei terminali.

Sicurezza e smaltimento

Batteria al piombo-acido: non esporre a fiamme, non aprire, non cortocircuitare. In condizioni normali non emette gas o fumi. A fine vita è un rifiuto da avviare alla raccolta e al riciclo del piombo secondo le normative vigenti: non smaltire come rifiuto urbano.

Conformità

- Prodotta da costruttore con sistema di gestione certificato ISO 9001 / ISO 14001 / ISO 45001.
- Conforme alle norme CE e IEC applicabili; documentazione per il trasporto merci disponibile.
- Dati tecnici riferiti al modello del costruttore (TCS/Songli SL12-100, serie 6-GFM).

In caso di revisione della scheda del costruttore, fa fede l'ultima emessa. Nome commerciale e codice prodotto interno sono indicativi e da confermare.